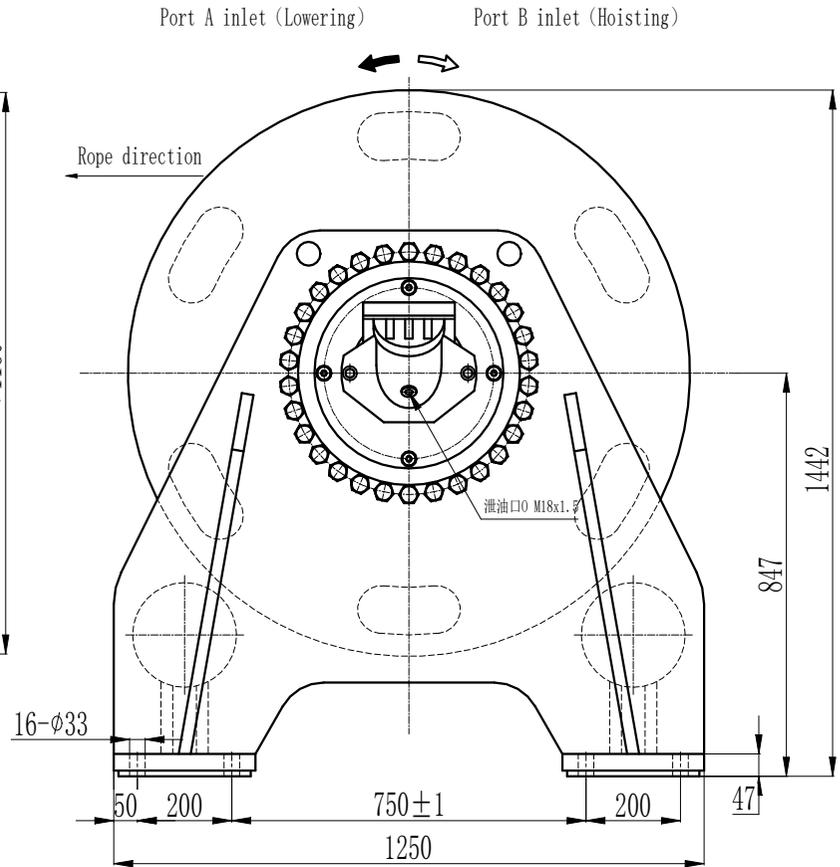
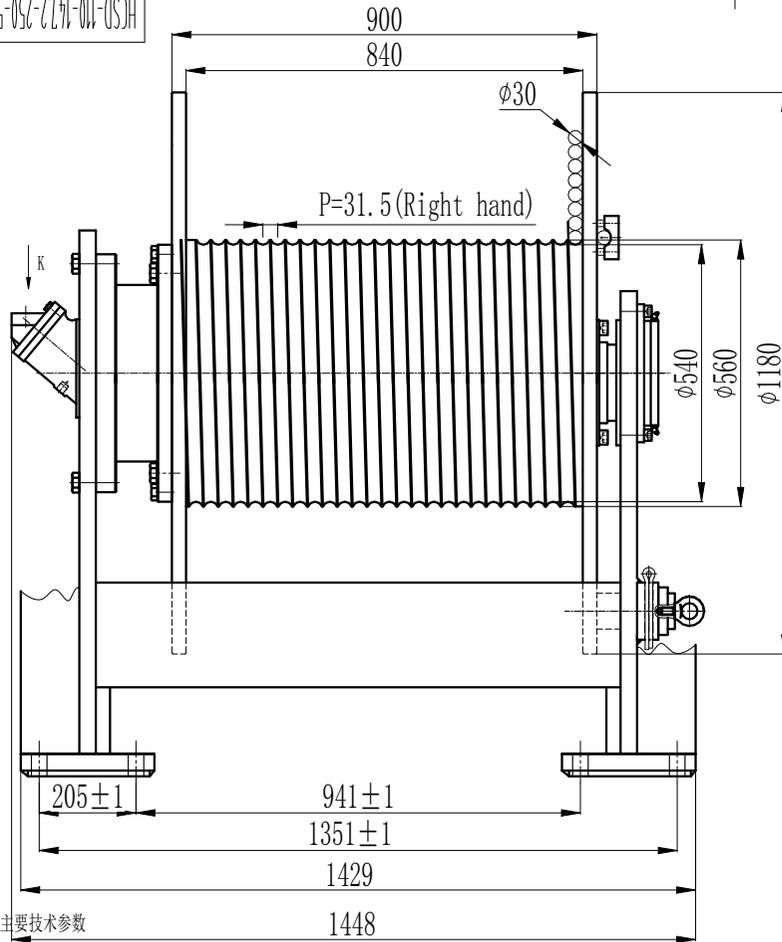


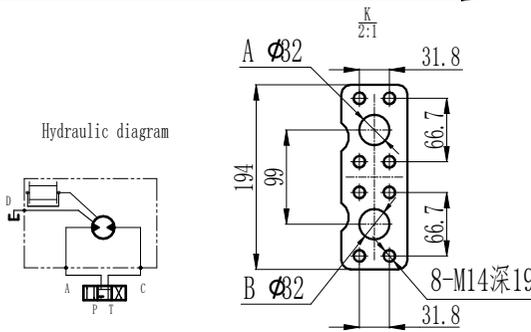
09L3ZV-0475-06-075-075-7L71-011-QS1H



借通用件登记

绞车主要技术参数

幅图	第一层工作拉力 (kN) 1st layer working pull force	250
校核	第一层绳速 (m/min) 1st layer rope speed	20
	总排量 (ml/r) Total displacement	23552
旧版图号	系统额定压力 (MPa) System rated pressure	25
	液压马达工作压差 (MPa) 液马达工作压差 (MPa)	23.5
签字	Motor working pressure differ. 适用钢丝绳直径 (mm) Rope diameter	30
	钢丝绳层数 Layers of rope	8
日期	卷筒容量 (m) Drum capacity	520
	系统理论流量 (L/min) Theoretical flow of pump	286 ($\eta_v=0.92$)
日期	液压马达型号 Hydraulic motor model	A2FE160
	行星减速机型号 Gearbox model	FFT110W3-173.9
	设计标准 Design standard	FEM M5-L5-T2



Note
1. Steel specification: Q355D
2. Operating temperature: -20~+45°C
3. Bearing brand: HRB/ZWZ/LYC

设计	审核	工艺	标准化	标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	NingBo Flag-up Transmission CO., LTD. 250kN Swing winch HCS0-110-147.2-250-520-30-540-A2FE160
								2025/12/16	版本号	视角	1:10	
												84010455L